



Kit DAS107PLUS

Összeszerelési
útmutató

IP2283HUN

Tartalom



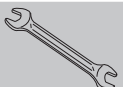





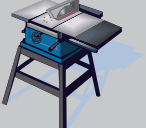

Tárgy		Oldal
1.	Eszköz lista	3
2.	Csomag összeállítás	4
3.	Az automatikatomatika összeszerelése	7
3.1	Az oszlop vágása és előkészítése	7
3.2	A fedél vágása és előkészítése	7
3.3	Az operátor összeszerelése	8
3.4	Elektromos csatlakozások	16
3.5	Kocsik	16
3.6	Hajtósíj	16
3.7	Az operátor zárása	17

Key

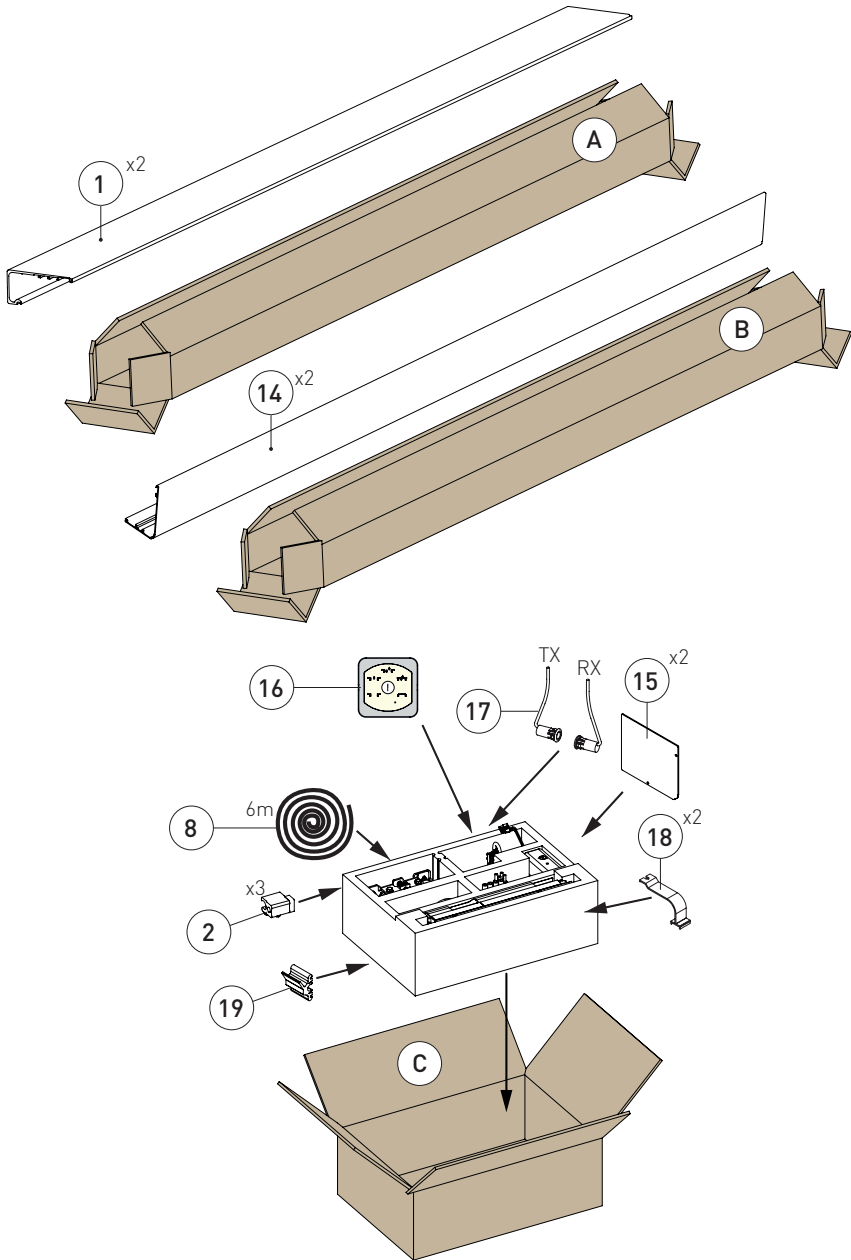


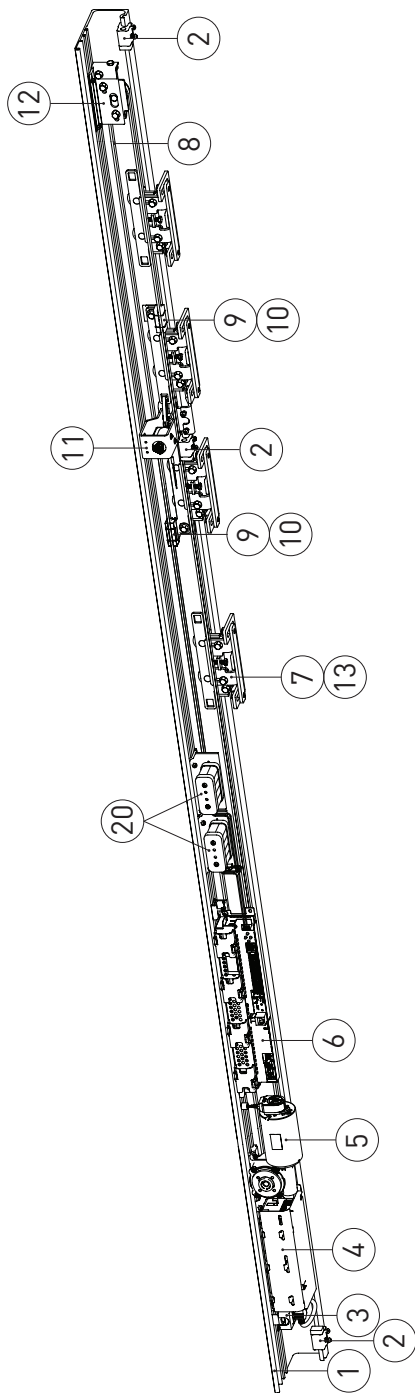
Ez a szimbólum hasznos információkat tartalmaz a termék helyes működtetéséhez.

1. Eszköz lista

Mérőszalag	
Ceruza	
10mm fogó kulcs	
3mm Allen kulcs	
10mm hatszög Allen kulcs	
TORX T10, T20, T25 kulcs	
Fúró	
Olló	
Fűrész	
Vágó gépek	

2. Csomag összeállítás





	Ref.	Leírás	Darab
BOX - A	1	Oszlop profil L = 4450mm	2
BOX - B	14	Fedél profil L = 4450mm	2
BOX - C	2	Végállás	3
	3	Csatlakozó egység	1
	4	Áramforrás egység	1
	5	Hajtómotor	1
	6	Vezérlő panel	1
	7	Kocsi	4
	8	Szűj	1
	9	Szűj csatlakoztató konzol	2
	10	Szűj visszatekerő kampó	2
	12	Hajtó szűj	1
	13	Kisiklást akadályozó berendezés (kocsin)	4
	15	Fedélvég	2
	16	COM500MKS programkapcsoló	1
	17	Fotocella pár	1
	18	Fedéltartók	2
	19	Cover restraints	5
		Csatlakozó kábelek	3
		Kábel feszítő	10
		Kábel feszítő csomó	15
		M6x16 csavarok	4
		Ditec Entrematic logó	1
		Technikai leírás	1
		Használati leírás	1
	OPCIONÁLIS KIEGÉSZÍTŐK		
	20	DAS901BAT1 / DAS902BAT2 akkumulátorok	
	11	DAS801LOKA anti-pánik blokk	
		DAS801LOK normál blokk kcioldó kötéllel	

Az adott működési és teljesítményi jellemzők csak Entrematic tartozékok és biztonsági berendezések használatával garantálhatók.

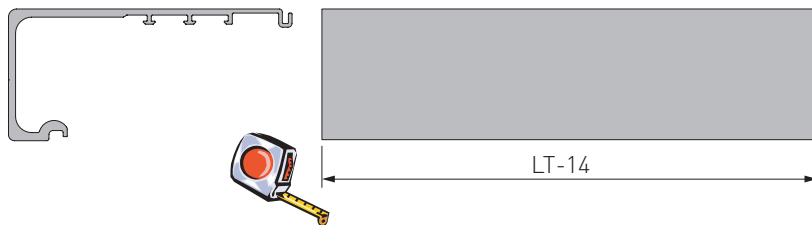
Hacsak másként nincs megadva, minden mérést mm-ben fejezzük ki.

3. Az automatika összeszerelése

3.1 Az oszlop vágása és előkészítése

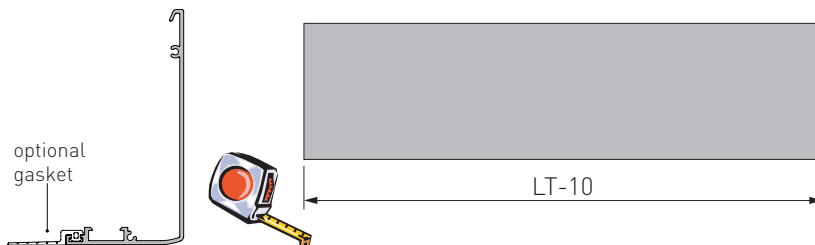
Vágja le az oszlop profilt a megadott méret alapján.

A gerendának a falra történő rögzítéséhez egyszerűen \varnothing mm-es lyukakat kell fúrni 400 mm-enként. MEGJEGYZÉS: távolítsa el az alumíniumból származó vágómaradványokat, különösen a kocsi csúszóvezetőkön.

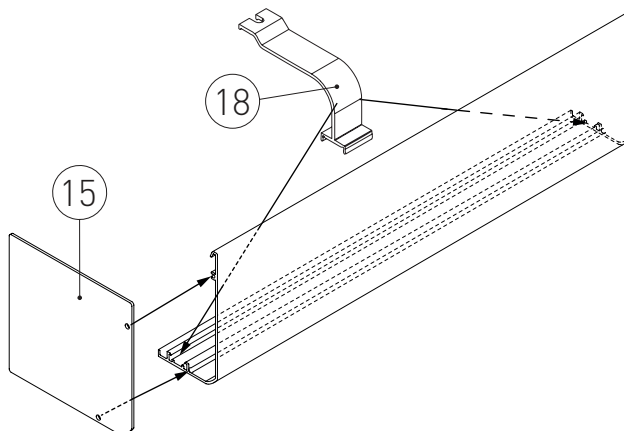


3.2 A fedél vágása és előkészítése

Vágja le a profilt a megadott méret alapján.

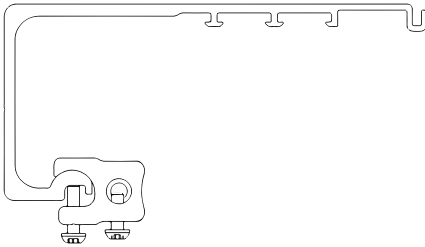
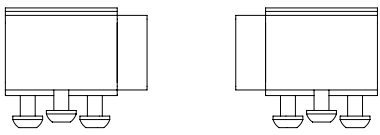
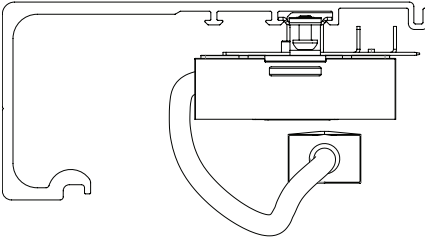
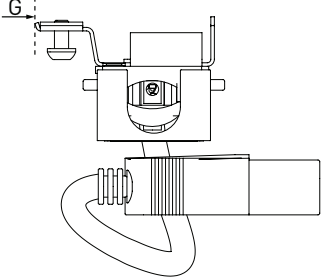
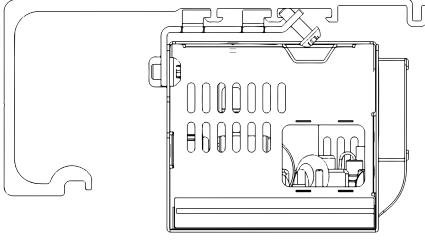
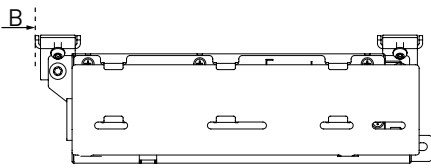
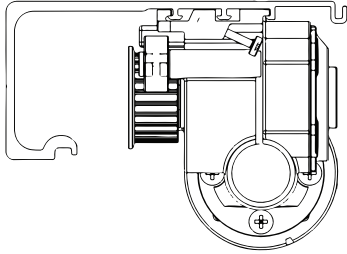
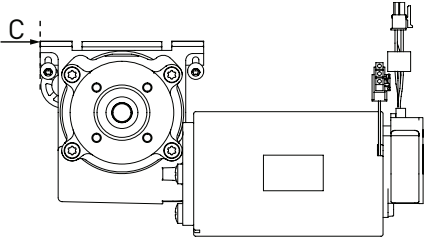


- Helyezze be a két fedélpántot [18] a fedél végeire.
- Csavarja le a fedőlap véglapjait [15] a fedélre, ahogy az ábrán látható.

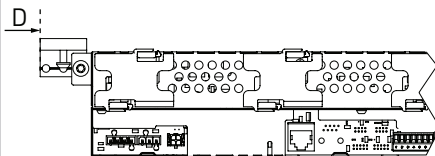
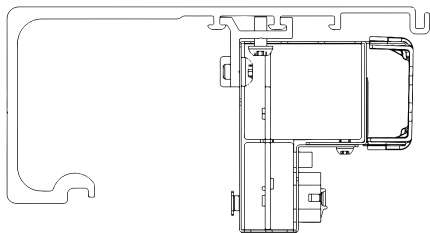


3.3 Az operátor összeszerelése

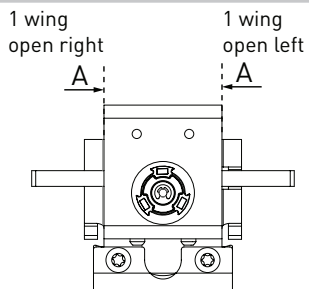
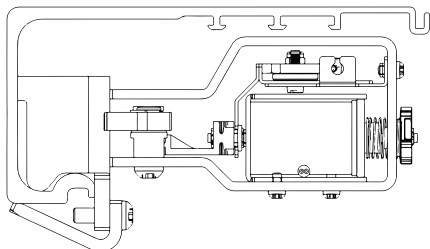
Hivatkozás az alkatrészek helymeghatározására

<p>Ref.2 - Végállás</p> 	<p>left end stop right and central end stop</p> 
<p>Ref.3 - Csatlakozó egység</p> 	<p>G :</p> 
<p>Ref.4 - Áramforrás egység</p> 	<p>B :</p> 
<p>Ref.5 - Hajtómotor</p> 	<p>C :</p> 

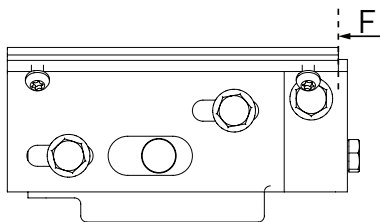
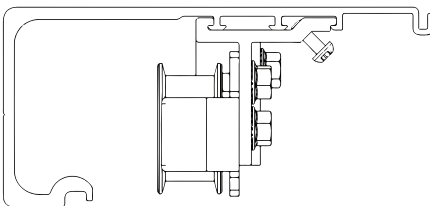
Ref.6 - Vezérlő panel



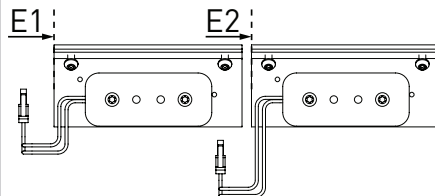
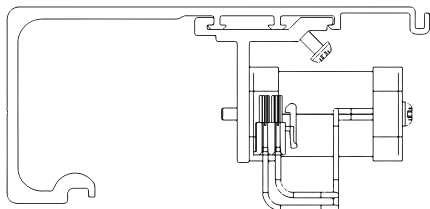
Ref.11 - Zár (opcionális)



Ref.12 - Hajtósíj

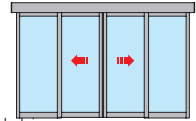


Ref.20 - Akkumulátor (opció)



Helyezze el és rögzítse az alkatrészeket a 10. és 15. oldal rajzai alapján a különféle automatizálási konfigurációkhoz, két részből álló tolóajtókhoz vagy egyszárnyú tolóajtókához.

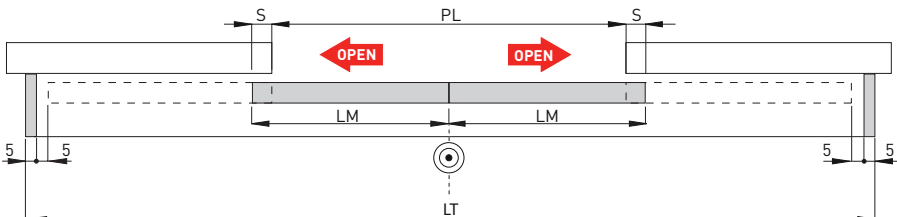
Automatika két szárnyú ajtóhoz

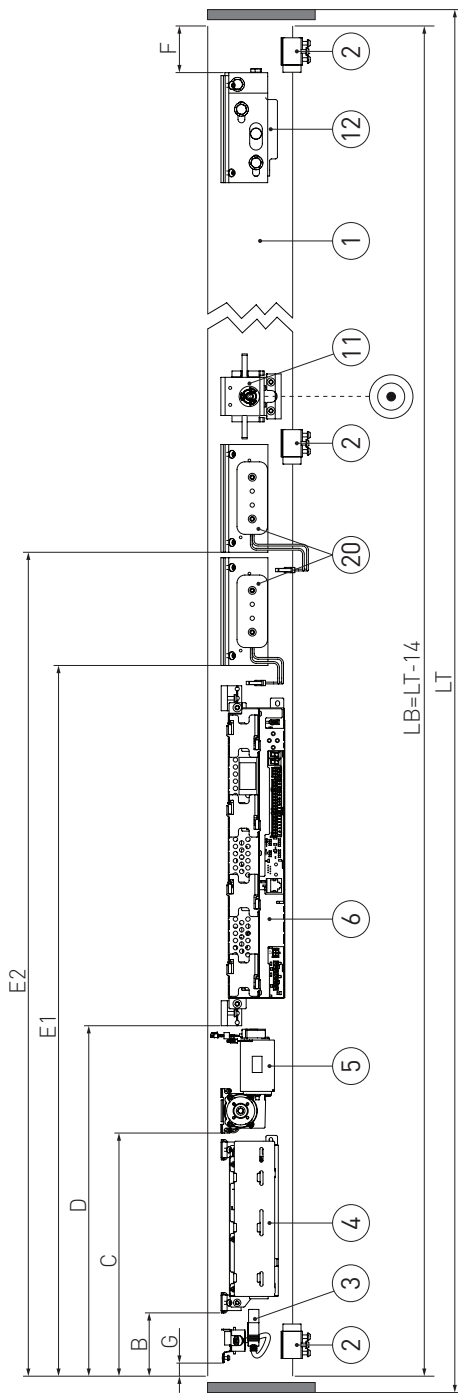


Az itt bemutatott értékeket az $S = 50$ átfedések figyelembevételével számítjuk ki

LT	LB	PL	LM	G	B	C	D	E1	E2	F	S
2300	2286	1090	595	0	50	270*	450	830	940	205	50
2400	2386	1140	620	0	50	270*	450	830	940	230	50
2500	2486	1190	645	25	75	295	475	855	965	255	50
2600	2586	1240	670	50	100	320	500	880	990	280	50
2800	2786	1340	720	100	150	370	550	930	1040	330	50
3000	2986	1440	770	150	200	420	600	980	1090	380	50
3300	3286	1590	845	225	275	495	675	1055	1165	455	50
3600	3586	1740	920	300	350	570	750	1130	1240	530	50
4000	3986	1940	1020	400	450	670	850	1230	1340	630	50
4400	4386	2140	1120	500	550	770	950	1330	1440	730	50
$LT = 2PL + 2S + 20$	$LB = LT - 14$	$PL = (LT/2) - S - 10$ or $PL = 2(LM - S)$	$LM = PL/2 + S$	$G = C - 270$	$B = C - 220$	$C = (LT/2) - (PL/2) - 360$	$D = C + 180$	$E1 = C + 560$	$E2 = E1 + 110$	$F = (LT/2) - (PL/2) - 400$	

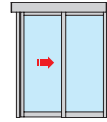
*Fix állapot





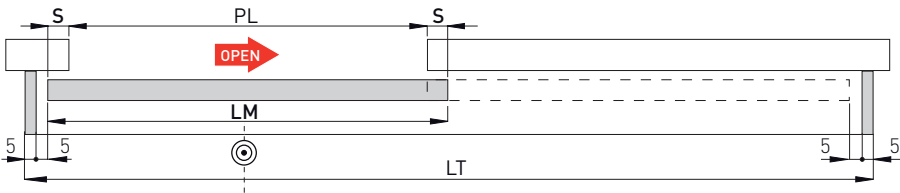
LB= oszlop hosszúság
 LT= az operátor teljes hossza

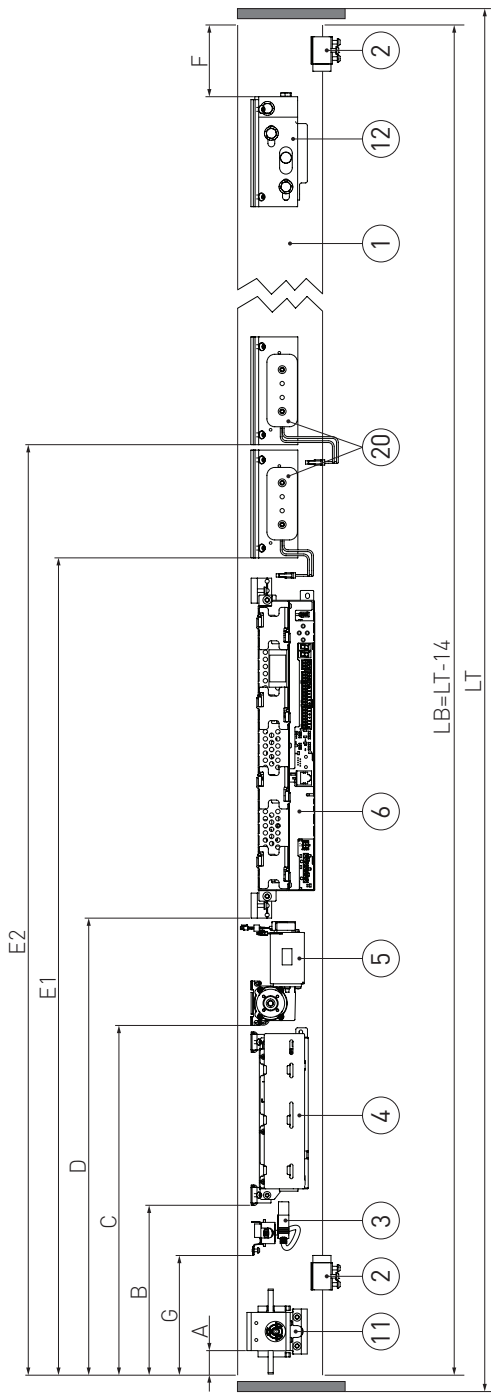
Automata egyszárnyú ajtóhoz jobb oldali nyitással



The values shown here are calculated by considering an overlap of $S=50$

LT	LB	PL	LM	A	G	B	C	D	E1	E2	F	S
1600	1586	715	815	30	130	180	400	580	960	1070	40	50
1700	1686	765	865	30	180	230	450	630	1010	1120	40	50
1800	1786	815	915	30	230	280	500	680	1060	1170	40	50
1900	1886	865	965	30	280	330	550	730	1110	1220	40	50
2000	1986	915	1015	30	330	380	600	780	1160	1270	40	50
2100	2086	965	1065	30	380	430	650	830	1210	1320	40	50
2200	2186	1015	1115	30	430	480	700	880	1260	1370	40	50
2600	2586	1215	1315	30	630	680	900	1080	1460	1570	40	50
3000	2986	1415	1515	30	830	880	1100	1280	1660	1770	40	50
3300	3286	1565	1665	30	980	1030	1250	1430	1810	1920	40	50
3600	3586	1715	1815	30	1130	1180	1400	1580	1960	2070	40	50
4000	3986	1915	2015	30	1330	1380	1600	1780	2160	2270	40	50
4400	4386	2115	2215	30	1530	1580	1800	1980	2360	2470	40	50
$LT = 2PL + 3S + 20$	$LB = LT - 14$	$PL = (LT - 3S - 20) / 2$ or $PL = LM + 2S$	$LM = PL + 2S$		$G = C - 270$	$B = C - 220$	$C = LT - LM + S - 435$	$D = C + 180$	$E1 = C + 560$	$E2 = E1 + 110$		

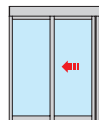




LB= oszlop hosszúság

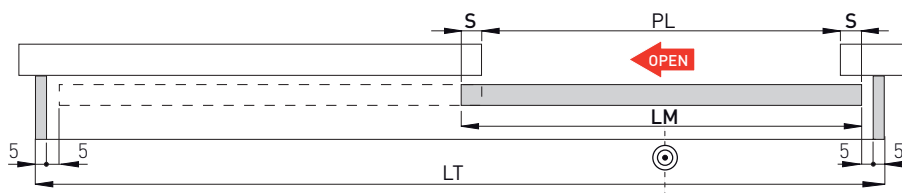
L1= az operátor teljes hossza

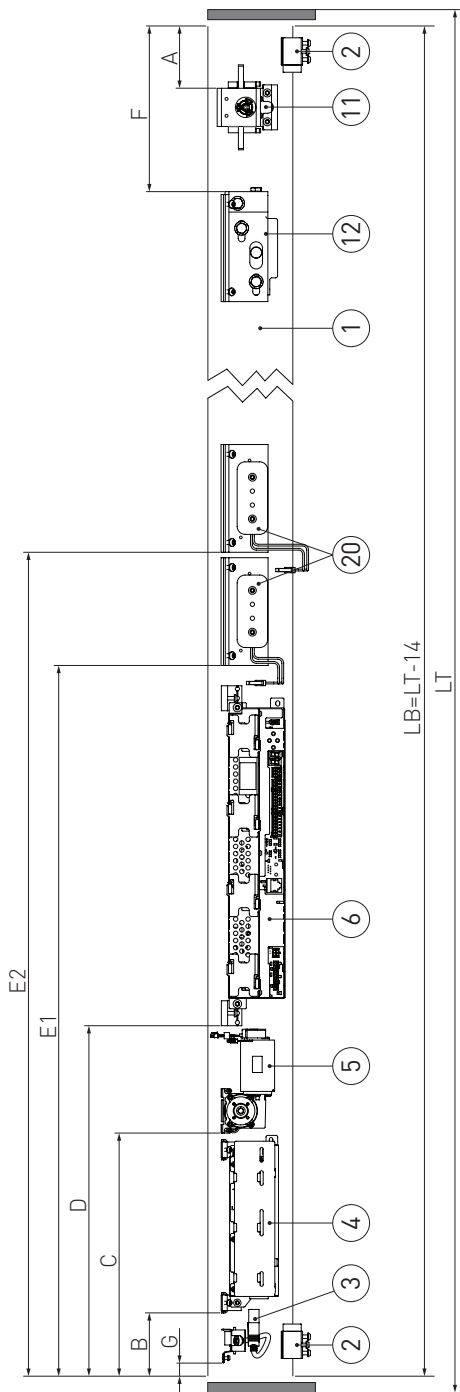
Automation for a single door wing with left-hand opening



Az itt bemutatott értékeket az S = 50 átfedések figyelembevételével számítjuk ki

LT	LB	PL	LM	A	G	B	C	D	E1	E2	F	S
1600	1586	715	815	30	145	195	415	595	975	1085	110	50
1700	1686	765	865	30	195	245	465	645	1025	1135	110	50
1800	1786	815	915	30	245	295	515	695	1075	1185	110	50
1900	1886	865	965	30	295	345	565	745	1125	1235	110	50
2000	1986	915	1015	30	345	395	615	795	1175	1285	110	50
2100	2086	965	1065	30	395	445	665	845	1225	1335	110	50
2200	2186	1015	1115	30	445	495	715	895	1275	1385	110	50
2600	2586	1215	1315	30	645	695	915	1095	1475	1585	110	50
3000	2986	1415	1515	30	845	895	1115	1295	1675	1785	110	50
3300	3286	1565	1665	30	995	1045	1265	1445	1825	1935	110	50
3600	3586	1715	1815	30	1145	1195	1415	1595	1975	2085	110	50
4000	3986	1915	2015	30	1345	1395	1615	1795	2175	2285	110	50
4400	4386	2115	2215	30	1545	1595	1815	1995	2375	2485	110	50
$LT = 2PL + 3S + 20$	$LB = LT - 14$	$PL = (LT - 3S - 20) / 2$ or $PL = LM - 2S$	$LM = PL + 2S$		$G = C - 270$	$B = C - 220$	$C = LT - LM + S - 415$	$D = C + 180$	$E1 = C + 560$	$E2 = E1 + 110$		

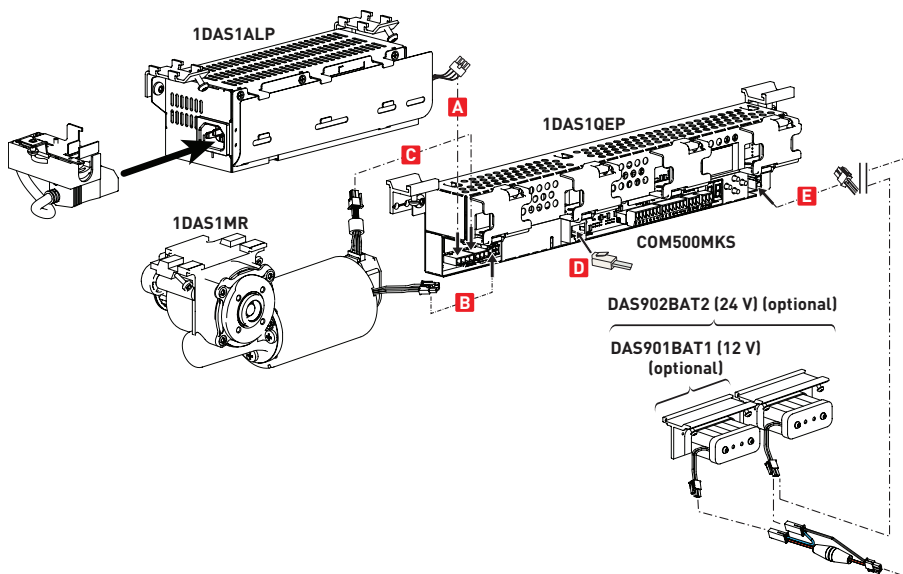




LB= oszlop hosszúság
 LT= az operátor teljes hossza

3.4 Elektromos csatlakozások

- Amikor az összetevők el vannak helyezve:
- Csatlakoztassa a hálózati tápvezetéket a tápegységhez, és ezeket a vezérlőpanelhez (A) az ábrán látható módon;
- Csatlakoztassa a motorhuzal [B] és a jeladó kábelezését [C] a vezérlőegységhez;
- Csatlakoztassa a blokkoló eszközt, ha van ilyen, a vezérlőegység 18-19.
- Csatlakoztassa az akkumulátort [E], ha van ilyen, a vezérlőegységhez.



3.5 Kocsik

A kocsikat [7] nem szabad a fedélzetre telepíteni, hanem külön szállítani.

A szerelő gondoskodik róla, hogy azokat rögzítse az ajtóhoz, és a falra rögzítés után helyezze őket a gerendákba.

3.6 Hajtósíj

Húzza ki a síjat [8].

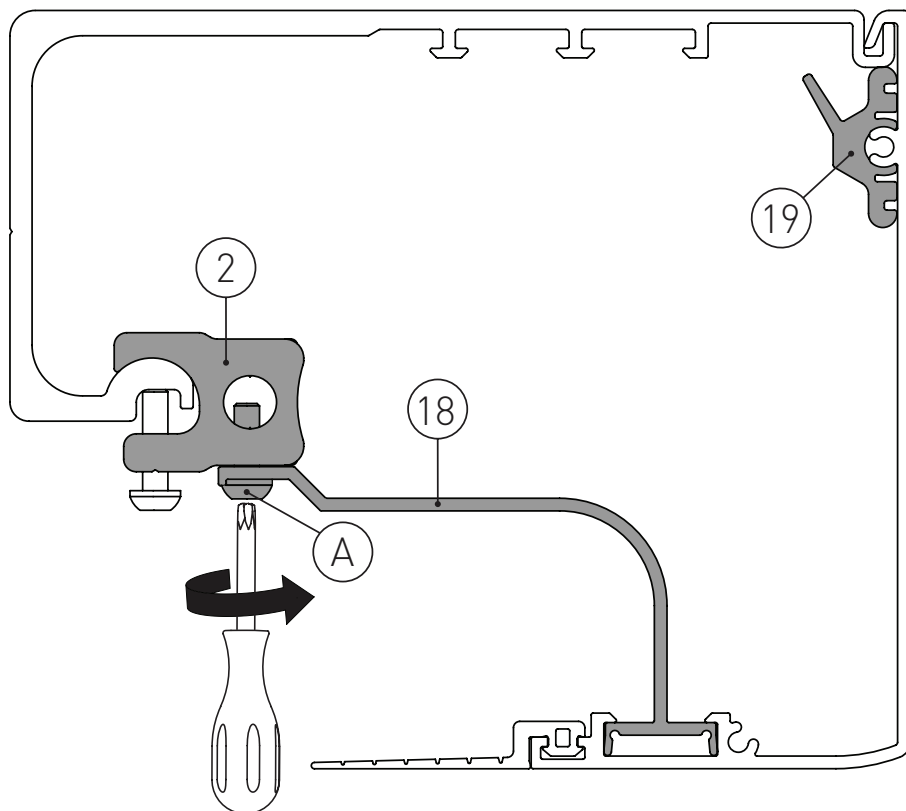
A telepítést végző szerelő gondoskodik, és a megfelelő méretre vágásról.



FONTOS: ne végezzen semmilyen vizsgálati manővert az automatizálási egység végén, mert a beszerzési manőverek alatt a központ ellenőrzi a kapu súlyát, és automatikusan beállítja a lassulást a sebességnek megfelelően. Az akvizíciót csak akkor kell elvégezni, ha a szárnyakat a telepítés végén az automatizálásra telepítették.

3.7 Az operátor zárása

A kezelő szerelését követően nyomja le a fedél mentén 3-5 ütközőt [19]. Helyezze a fedelet a gerendára és használja a megfelelő tartókonsolekat [18], hogy a megfelelő csavarokkal [A] rögzítse a zárószervezethez [2].



Az anyaggal kapcsolatos valamennyi jog az Entrematic Group AB kizárólagos tulajdonát képezi.

Bár a kiadvány tartalmát a legnagyobb gondossággal készítették el, az Entrematic Group AB semmilyen módon nem tehető felelőssé a hibák vagy mulasztások okozta károkért. Fenntartjuk a jogot a változtatások előzetes bejelentés nélküli módosítására.

A másolás, beolvasás vagy módosítás bármilyen módon kifejezetten tilos, hacsak az Entrematic Group AB írásban nem engedélyezi.

ENTRE//MATIC

